



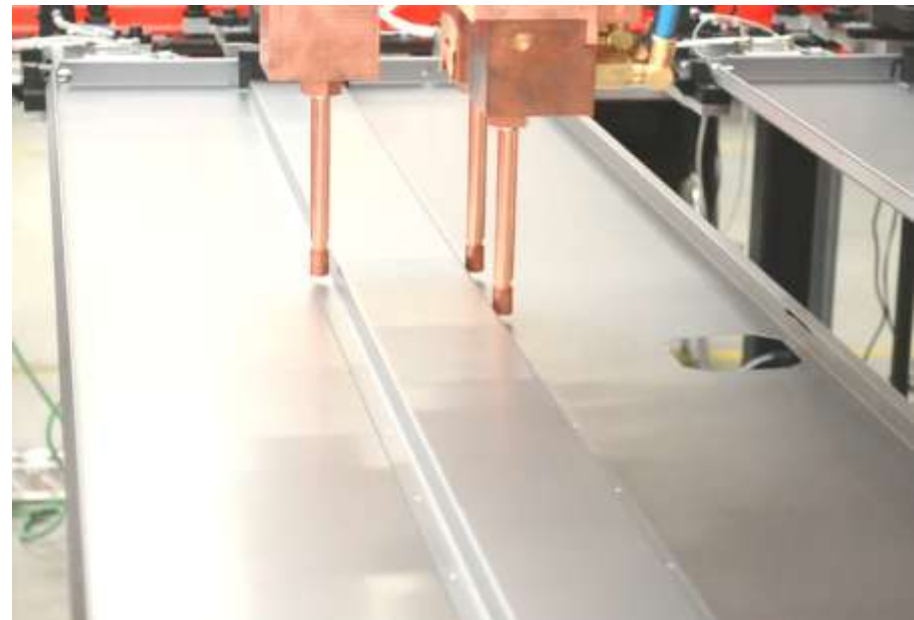
# КОМПАНИЯ «ТЕХНОМЕРИДИАН»

## ЛУЧШИЕ РЕШЕНИЯ В ТЕХНОЛОГИЯХ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

# История, краткая информация

- Компания Техномеридиан основана в 2009 году.
- На текущий момент накоплен большой опыт в разработке и подборе технологий производства различных изделий, наладке станков.
- Большой опыт в различных технологиях сварки, резки, металлообработки. Разобраны тысячи задач по сварке и резке, а также по другим технологиям обработки.
- Наш «конек» - подбор оптимального технологического решения для заданных объемов производства.
- Мы можем помочь клиентам организовать полный цикл производства:
  - Сварного решетчатого настила
  - Сетчатых ограждений
  - Арматурных сеток
  - Ленточных пил в кольцах
  - Некоторых автодеталей/автокомпонентов
  - прочих изделий

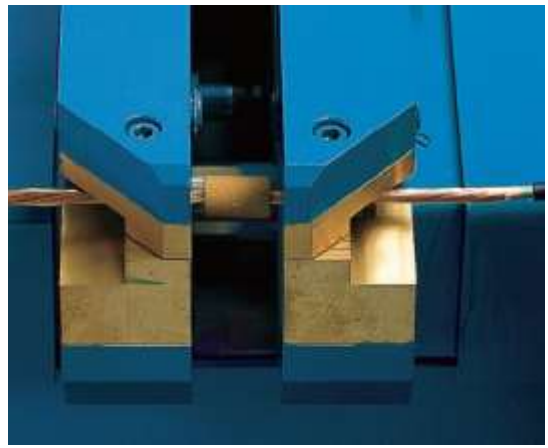
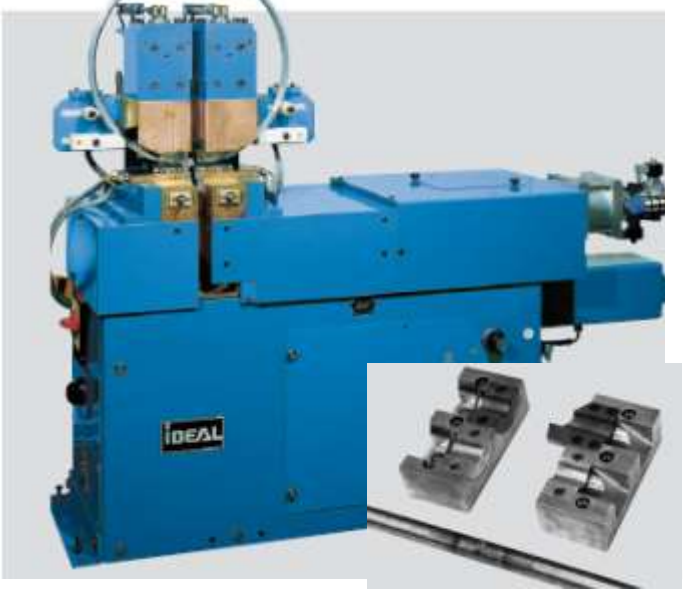
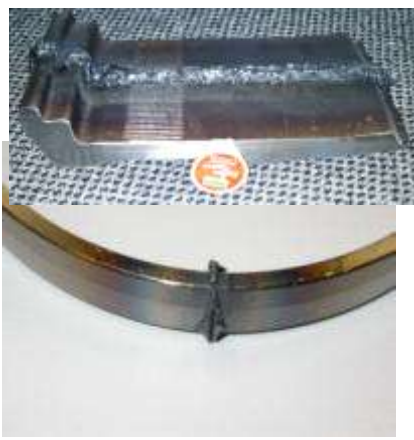
## КОНТАКТНАЯ ТОЧЕЧНАЯ И РЕЛЬЕФНАЯ СВАРКА



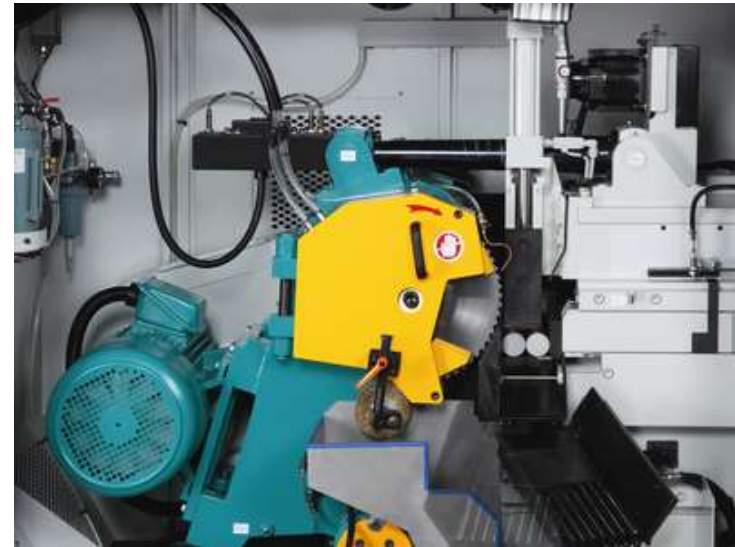
поставлено десятки машин контактной сварки проволоки, жил, ленточных пил

# КОНТАКТНАЯ СТЫКОВАЯ СВАРКА

... и угловых и тавровых соединений



# РЕЗКА ДИСКОВЫМИ ПИЛАМИ ЗАГОТОВОК ИЗ СТАЛИ, станции и станки для снятия фаски после резки, удаления заусенца, сверловки/точения



- **П**олуавтоматы с возможностью резки под углом
- **С**танки с подачей диска снизу, с фронтальной подачей
- **В**ысокопроизводительные линии скоростной резки как для труб, так и для сплошных сечений
- **М**ногоголовочные линии для профилей/труб/полос/прутка
- **С**танки резки решетчатого настила и гофролиста
- **С**танки для резки плит
- **Д**ля заготовок малого сечения без заусенца
- **Д**ля резки с малым допуском по длине – до +/- 0,02 мм
- **Д**ля резки под углом в разных плоскостях
- **О**тдельные станки и станции в линиях для снятия фасок, снятия заусенца
- мех.обработки торцов, сверления отверстий, редуцирования/развальцовки концов труб



# РЕЗКА ДИСКОВЫМИ ПИЛАМИ ЗАГОТОВОК ИЗ ЦВ.МЕТАЛЛОВ, КЕРАМИКИ,



Станки для резки заготовок из лёгких сплавов.  
Резка профилей под различными углами  
С подачей пильного диска снизу, сверху или фронтально.  
С различной производительностью, станки ручные, полуавтоматы и станки с ЧПУ.



Станки для резки абразивными дисками заготовок из сталей, титана и прочих труднообрабатываемых материалов

## РЕЗКА РЕЗЦАМИ НА ВИХРЕВОЙ ГОЛОВКЕ («ОРБИТАЛЬНАЯ РЕЗКА»)



- Станки отрезные
- Станки отрезные и торцовочные
- Станки специализированные

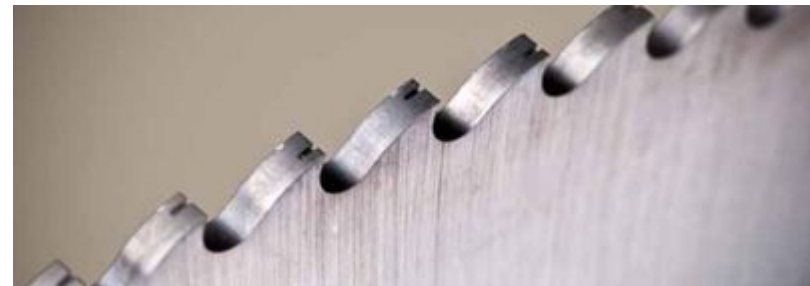
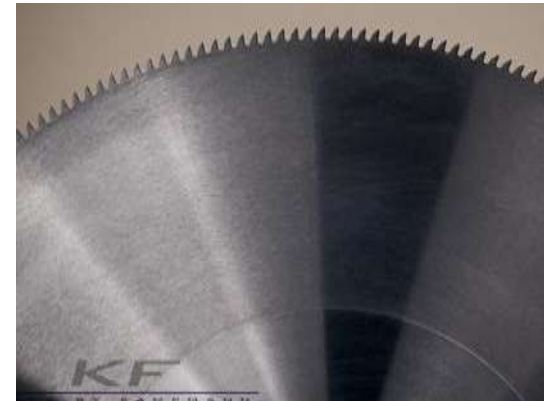
## ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ДИСКОВЫХ ОТРЕЗНЫХ СТАНКОВ



### ДИСКОВЫЕ ПИЛЫ:

1. HSS
2. ТСТ
3. ФРИКЦИОННЫЕ
4. СЕГМЕНТНЫЕ

Мы обеспечиваем корректный подбор пильного диска под распил конкретных заготовок на Вашем станке.  
Современные инновационные PVD покрытия.

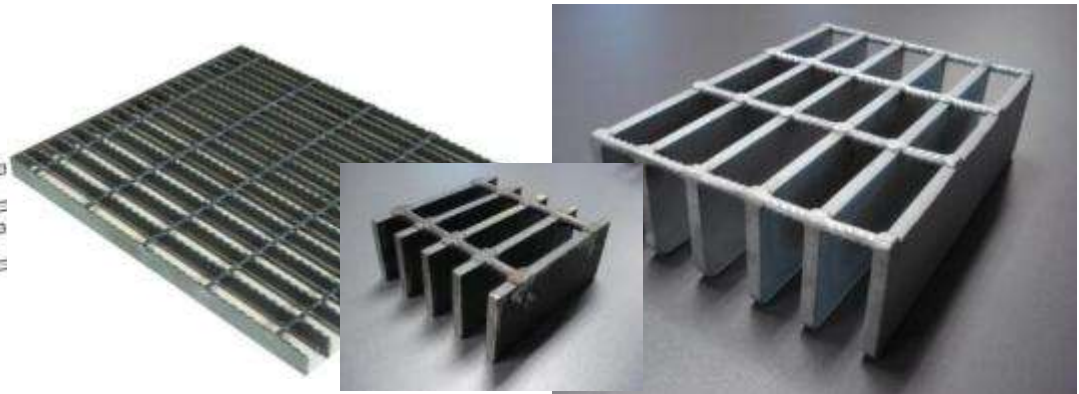
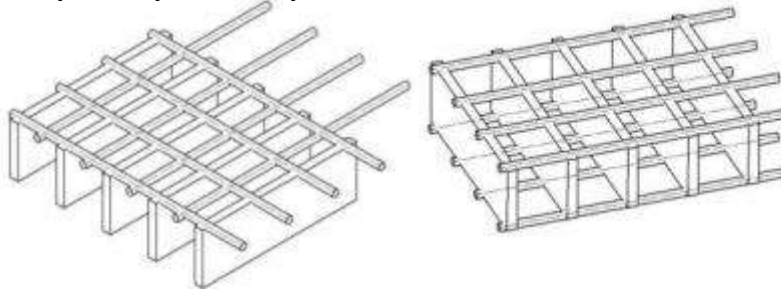




## ПРОИЗВОДСТВО РЕШЕТЧАТЫХ НАСТИЛОВ



Полный комплект основного и вспомогательного оборудования для производства сварного решетчатого настила: от подготовки полосы и прутка до резки и приварки обрамляющей полосы.



# ПРОИЗВОДСТВО ПРОВОЛОЧНЫХ/СЕТЧАТЫХ ИЗДЕЛИЙ



# ПРАВИЛЬНО-ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ПРОВОЛОКИ / АРМАТУРЫ



**Ø1,0 – 16,0 мм До 180 м/мин.**

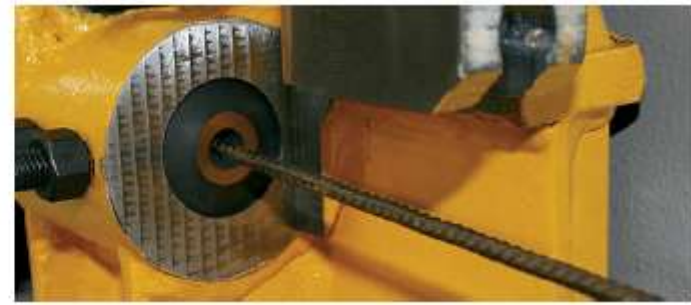
**+/- 0,2 мм или +/- 2 мм**

**Опыт - с 1925 года**

**Vitari** 



*Станции снятия фаски (или скругления)*



**ПОСТАВКА ОРИГИНАЛЬНЫХ ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ ПРАВИЛЬНО-ОТРЕЗНЫХ СТАНКОВ  
ДЛЯ ПРОВОЛОКИ NR ПРОИЗВОДСТВА VITARI™**

## ПРАВИЛЬНО-ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ ДЛЯ ПРОВОЛОКИ / АРМАТУРЫ

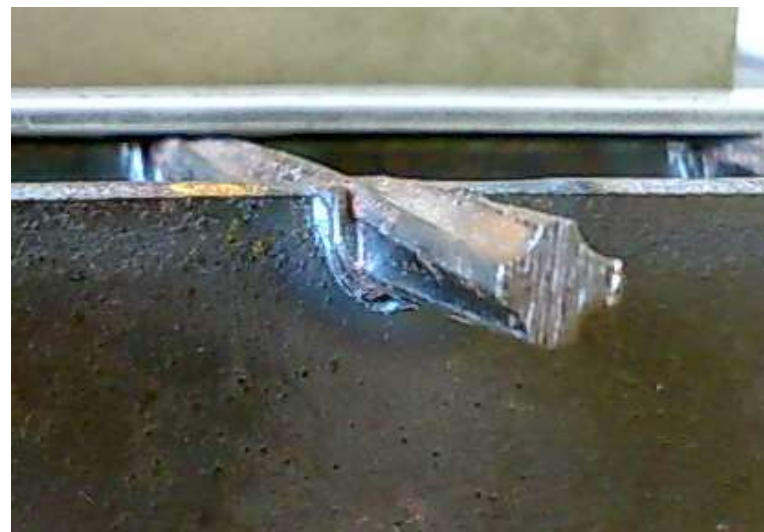
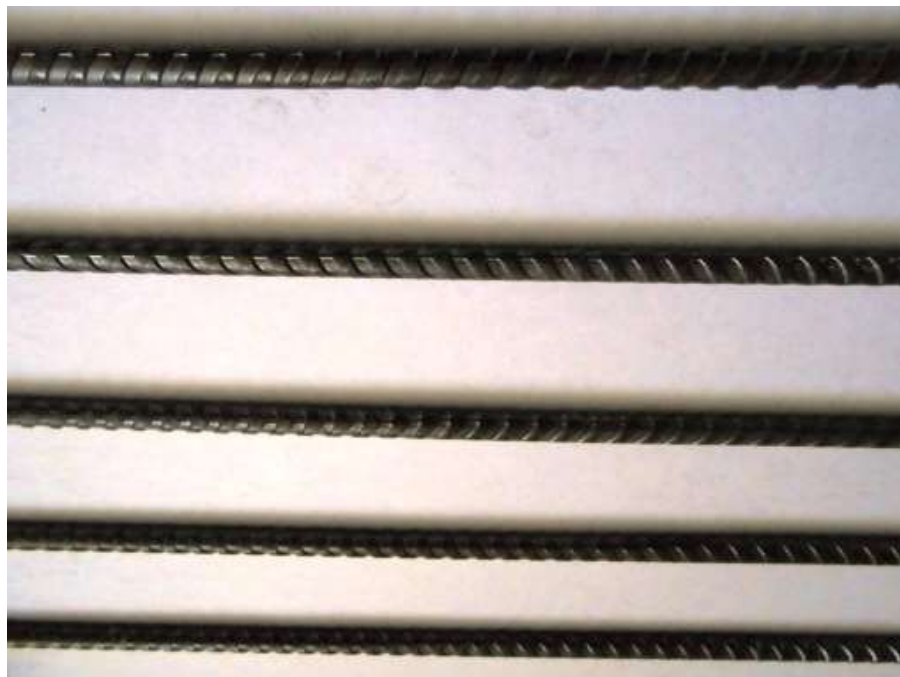
До 180 м/мин.      +/- 0,2 мм

Ø 1,6 – 12,0 мм



**Лучшее соотношение цена/качество, отсутствие пневматики (!), температура эксплуатации -30°C до +40°C (!),**

ПРОИЗВОДСТВО ХОЛОДНОДЕФОРМИРОВАННОЙ АРМАТУРЫ,  
КРУЧЕНОГО ПРУТКА КВАДРАТНОГО СЕЧЕНИЯ



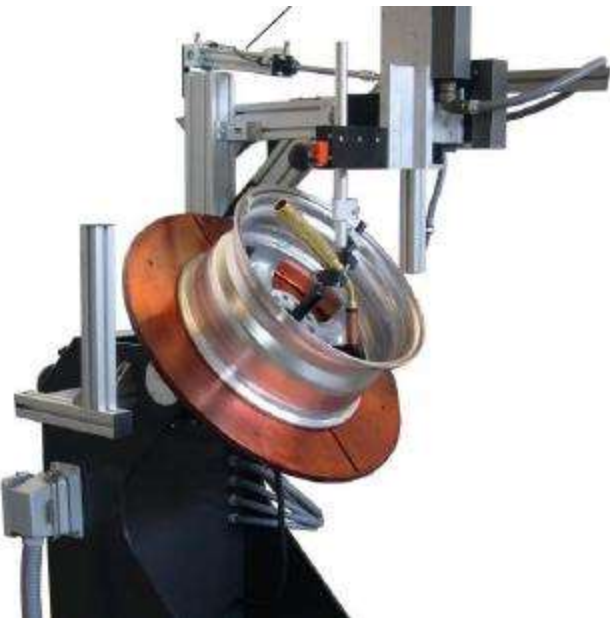
# ПРОИЗВОДСТВО СВАРНЫХ ЛЕНТОЧНЫХ ПОЛОТЕН – ПИЛ И НОЖЕЙ



ОПЕРАТИВНАЯ ПОСТАВКА  
ЛЮБЫХ ЗАПЧАСТЕЙ К  
МАШИНАМ IDEAL-Werk



ПРОИЗВОДСТВО СВАРНЫХ КОЛЕСНЫХ ДИСКОВ,  
ОБОДЬЕВ КОЛЕС ТРАКТОРОВ, ЛЕГКОВЫХ  
АВТОМОБОЛЕЙ, ВЕЛОСИПЕДОВ



# ПРОИЗВОДСТВО СВАРНОЙ СЕТКИ



ПРОДОЛЬНЫЙ ПРУТОК:

- МЕРНЫЙ-РУЧНАЯ ЗАГРУЗКА
- С БУХТЫ

ПОПЕРЕЧНЫЙ ПРУТОК:

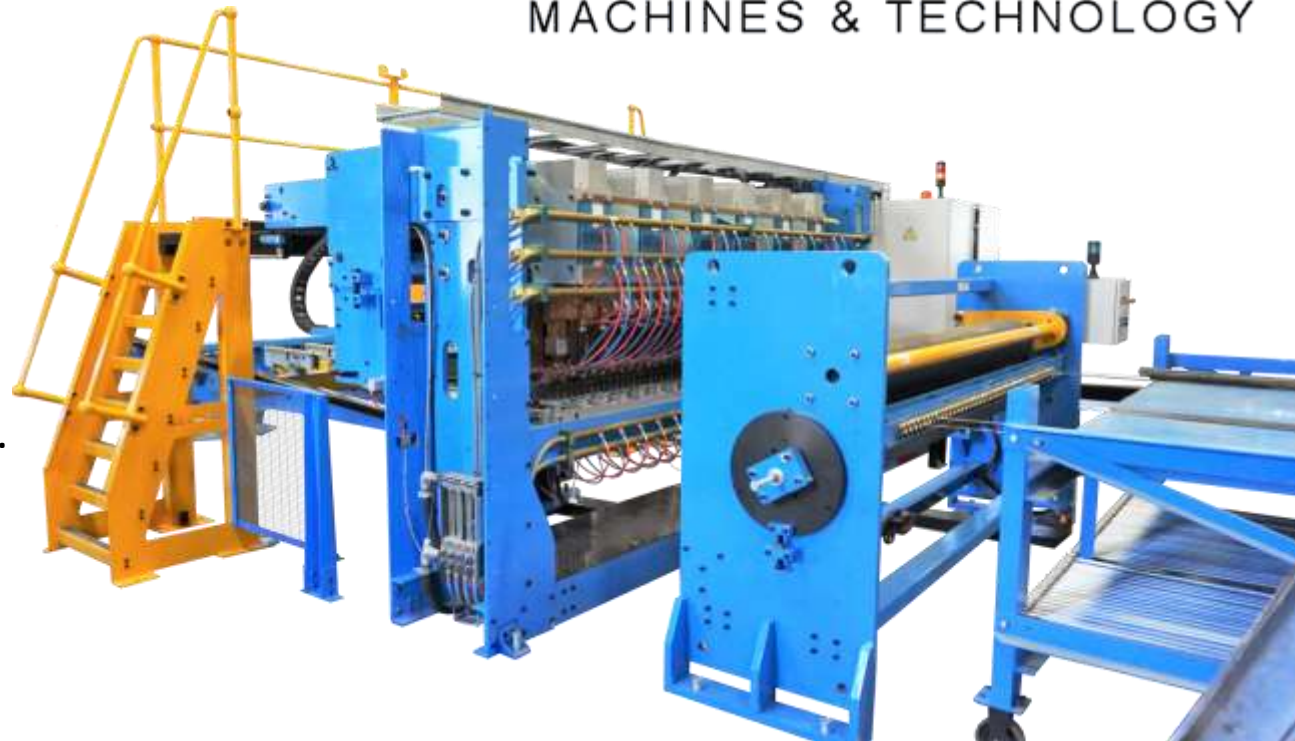
- МЕРНЫЙ
- ДЛЯ КОНИЧЕСКИХ РАЗВЕРТОК

- С БУХТЫ

СПЕЦ.СЕТКИ:

ТОНКОПРОВОЛОЧНЫЕ, С ДВОЙНЫМ ПРУТКОМ И Т.Д.

**CLIFFORD**  
MACHINES & TECHNOLOGY





Агрегатные станки для массового и крупносерийного производств корпусных и образованных телами вращения деталей. Специальные агрегатные станки для производства шаров запорной арматуры.



## СТЫКОВКА ШТРИПСА/ПОЛОСЫ В ЛИНИЯХ

- трубосварочных
- профилирующих
- прокатных
- нанесения покрытий
- линиях пробивки
- контрольно-измерительных
- цинкования, травления

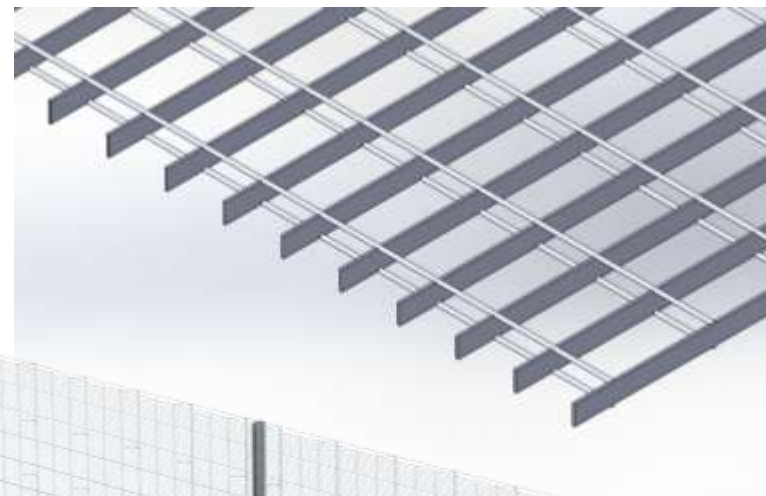


## МАШИНЫ

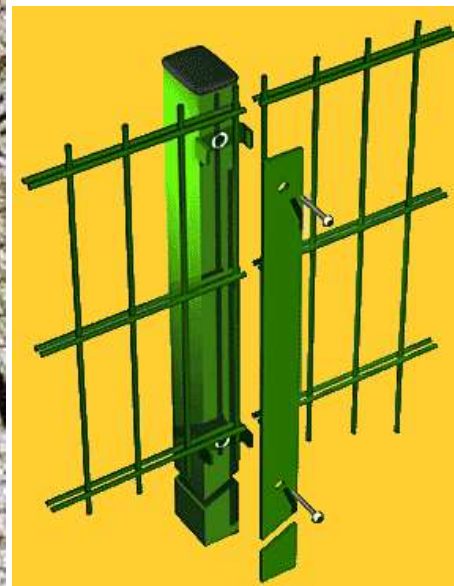
- ЛАЗЕРНОЙ
  - ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ
  - КОНТАКТНОЙ
- ## СВАРКИ



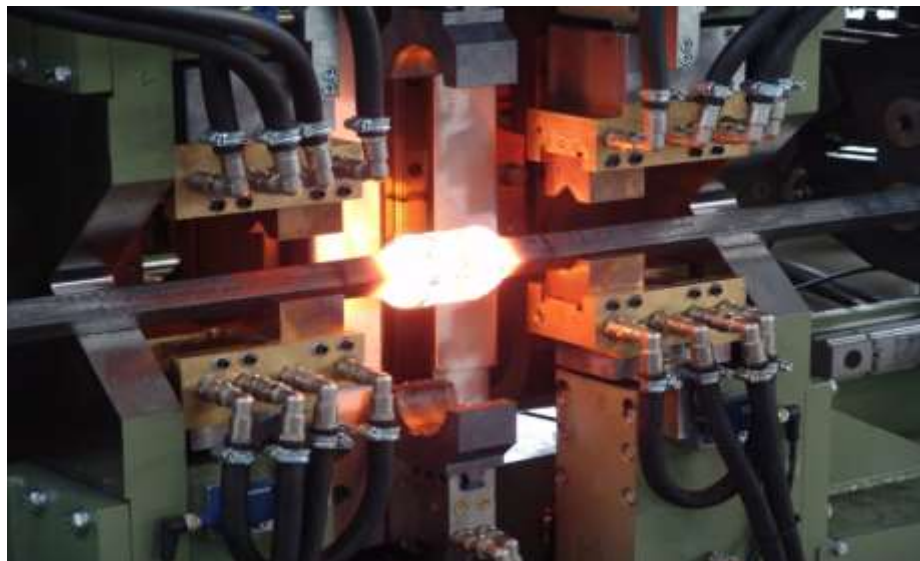
# ПРОИЗВОДСТВО ОГРАЖДЕНИЙ



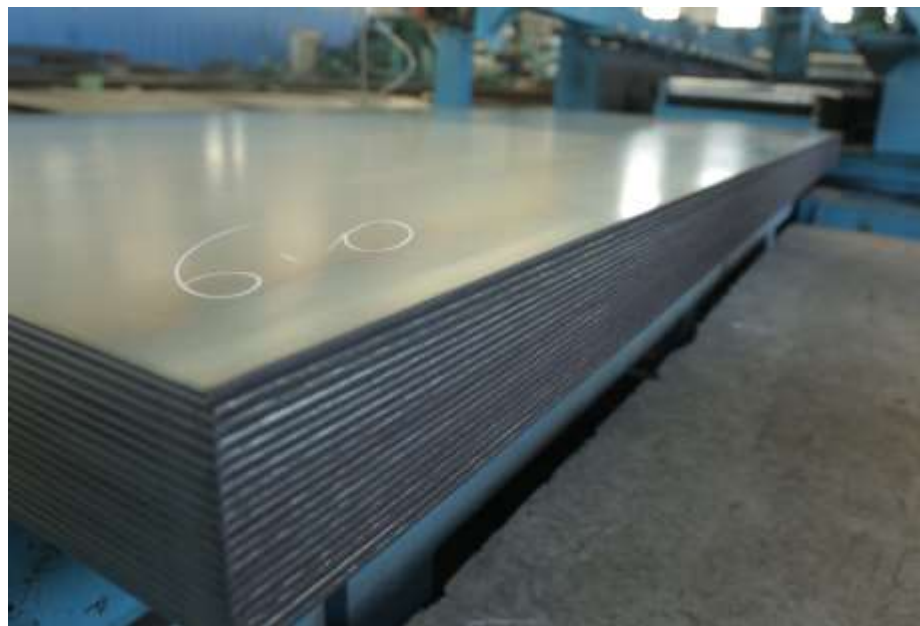
А ТАКЖЕ ГАБИОНОВ, КАБЕЛЬНЫХ ЛОТКОВ, МОБИЛЬНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ, СЕТКИ ДЛЯ ТУННЕЛЕЙ И ШАХТ, ЗАЩИТНЫХ ОГРАЖДЕНИЙ ОБОРУДОВАНИЯ, ДЕКОРАТИВНЫХ ОГРАД И ПРОЧЕГО НАЗНАЧЕНИЯ



# ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОВЫСАДОЧНЫЕ МАШИНЫ



ЛИНИИ ПРОДОЛЬНОЙ РЕЗКИ РУЛОННОГО МЕТАЛЛА ДО 12 ММ, ПОПЕРЕЧНОЙ  
РЕЗКИ до 25 мм, ЛИСТОПРАВИЛЬНЫЕ МАШИНЫ до 40 мм



# CLIFFORD

MACHINES & TECHNOLOGY

 **KAMPMANN**  
SAW - TECHNOLOGY



**техномеридиан**  
Technomeridian LLC

**ООО «Техномеридиан»**

Юр. и факт.адрес: 109316, город Москва,  
Остаповский проезд, дом № 5, строение 6, этаж  
1, пом. 131

Тел.: +7 (495) 133 01 51

Тел./факс: +7 (495) 589 39 34

info@technomeridian.ru

[www.technomeridian.ru](http://www.technomeridian.ru)

---