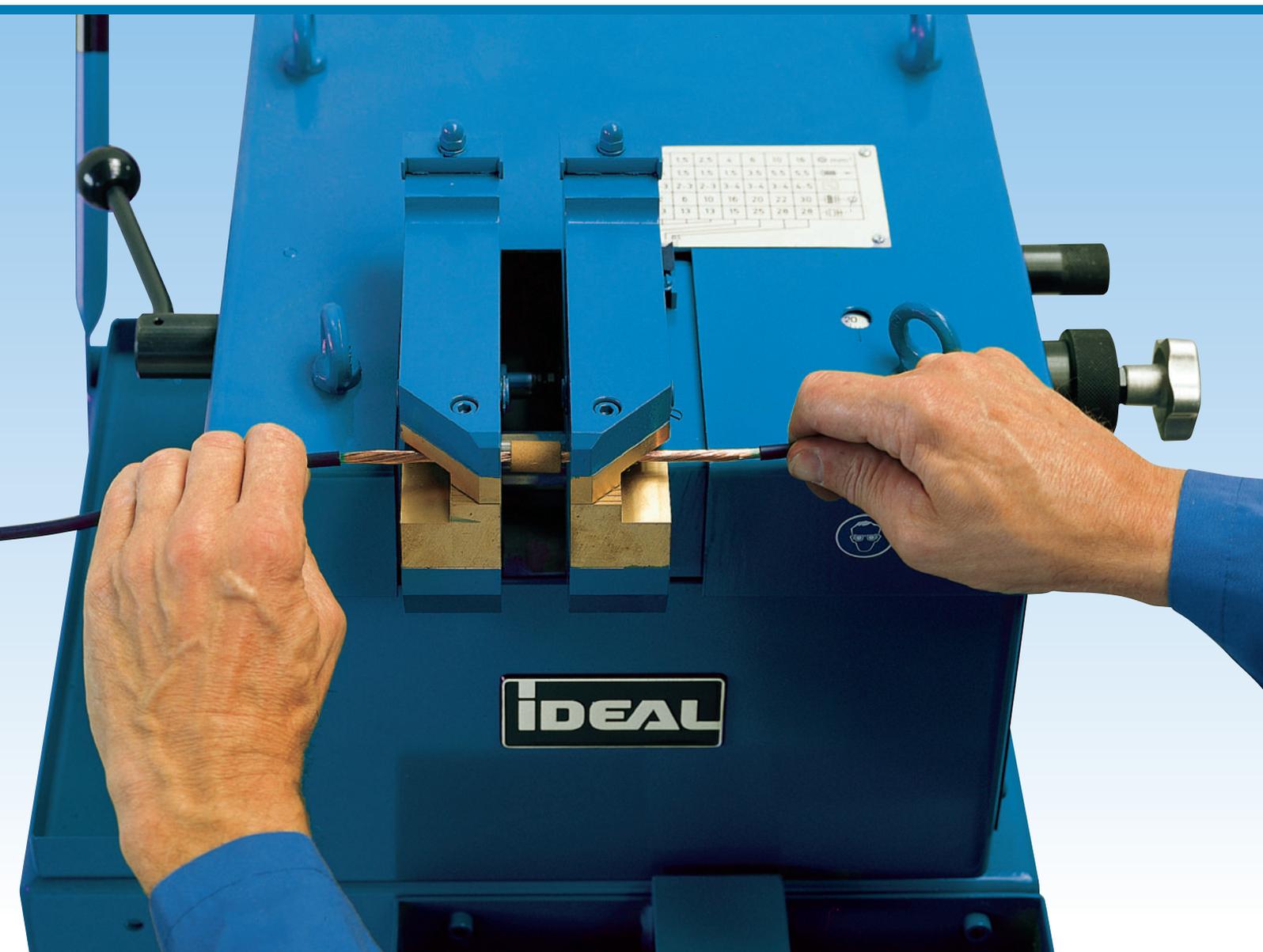




СТЫКОСВАРОЧНЫЕ МАШИНЫ

BUTT WELDING MACHINES

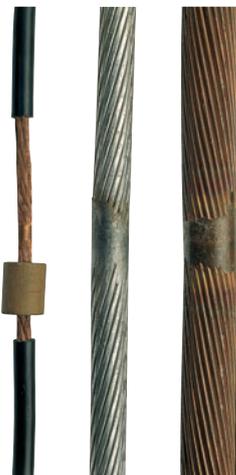


ДЛЯ МЕДНЫХ И АЛЮМИНИЕВЫХ
МНОГОПРОВОЛОЧНЫХ ЖИЛ

Модели LSF 001 – LS 1200

FOR STRANDED COPPER AND
ALUMINIUM CONDUCTORS

TYPES LSF 001 – LS 1200



2
Образцы сваренных медных и алюминиевых проводников

Samples of welded copper and aluminium conductors



LSF 004

LSF 016

Машины стыковой сварки многопроволочных жил

■ Стыковая сварка многожильного провода из меди

или алюминия в непрерывных экструзионных линиях на кабельных заводах.

■ Гладкие сварные швы без грата получаются в результате использования стеклянных, керамических или графитовых сварочных муфт; электропроводность, равная по всему сечению шва; без значительного изменения гибкости

многопроволочной медной жилы.

■ Простота эксплуатации для неподготовленного оператора. Короткий цикл сварки.

■ Сварка круглых, секторных проводников и проводников сплошного сечения

STRAND BUTT WELDERS

■ *Butt welding of stranded conductors made of copper or aluminium wire used in continuous extruding lines in cable factories*

■ *Clean weld joints without burr made in glass, ceramic or graphite sleeves; welding sections of full conductivity, without major influence on the flexibility of the stranded copper*

■ *Perfect ease of operation by unskilled labour and short cycle times of the welding process*

■ *Welding of round conductors, sector conductors and solid conductors*



LSH 050



LSH 004



LSO 300



Ассортимент сварочных муфт

Selection of welding sleeves

3

■ Пружинные приводы узла осадки и прижимов (ручной рычажный или педальный) для моделей LSF 001 – LSH 095

■ Пневматический привод узла осадки и гидравлический привод прижимов реализованы в моделях LSO 185 – LSO 400

■ Машины моделей LSO 630 и LS 1200: для сварки больших сечений в графитовых муфтах, в керамических муфтах – для сечений до 400 мм². Длительный срок эксплуатации обеспечивается применением водоохлаждаемых трансформаторов, что также снижает подводимую мощность для этих машин. Особенностью является наличие встроенной циркулярной пилы, обеспечивающей удобство эксплуатации - торцовка и сварка производятся без пережима свариваемых торцов в губках прижимов. Левый прижим имеет регулировку поперек оси сечения, правым прижимом регулируется установочная длина. Прижимы имеют гидравлический привод.

■ *Mechanical operation of types LSF 001 – LSH 095, welding produced by spring mechanism, manual or pedal clamping*

■ *Pneumatic operation of types LSO 185 – LSO 400 with hydraulic clamping devices, producing high clamping forces*

■ *Types LSO 630 and LS 1200: welding of big cable sections in graphite sleeves respectively for sections upto 400 mm² in ceramic sleeves – longterm welds with water-cooled transformers for reduction of the supply capacity for these machines – particular ease of operation by integrated circular saw = no releasing of conductor ends between sawing and welding operation – left-hand clamps movable transversally to conductor axis, right-hand clamps movable in conductor direction – hydraulic clamping devices*



LS 1200

Модель <i>TYPE</i>	Сечение медного проводника <i>COPPER</i> мм ²	Сечение алюминиевого проводника <i>ALUMINIUM</i> мм ²	Номинальная мощность трансформатора (50% ПВ), кВА <i>TRANSFORMER RATING</i> 50%, kVA	Вес нетто/ с упаковкой, кг <i>WEIGHT NET/GROS</i> KGS	Размеры упаковки, <i>PACKING SIZES</i> MM
LSF 001	0,12 – 1,0	–	0,42	22,5 / 27,0	380 x 420 x 380
LSH LSF 004	0,20 – 4,0	0,5 – 4,0	0,42	17,5 / 22,0	380 x 420 x 380
LSH LSF 006	0,75 – 6,0 (0,22 – 6,0)	1,0 – 6,0	0,42	17,5 / 22,0	380 x 420 x 380
LSH LSF 016	1,0 – 16,0	2,5 – 16,0	2,1	105 / 175	980 x 860 x 1350
LSH 035	4,0 – 35,0	10,0 – 50,0	8	192 / 242	940 x 680 x 800
LSH 050	6,0 – 50,0	16,0 – 70,0	15,8	192 / 242	940 x 680 x 800
LSH 095	6,0 – 95,0	16,0 – 95,0	25	198 / 248	940 x 680 x 800
LS0 185	16,0 – 185,0	25,0 – 240,0	70	650 / 780	1550 x 1100 x 1500
LS0 300	25,0 – 300,0	35,0 – 400,0	70	670 / 800	1550 x 1100 x 1500
LS0 400	35,0 – 400,0	50,0 – 500,0	120	850 / 950	1800 x 1200 x 1600
LS0 630	50,0 – 630,0	70,0 – 800,0	120	720 (нетто / net)	1500 x 1100 x 1450
LS 1200	70,0 – 1200	95,0 – 1500	125	800 (нетто / net)	1500 x 1100 x 1450
LS 2000	240 - 2000	300 – 2500	300	900 (нетто / net)	1750 x 1200 x 1650

Расходный материал: Сварочные муфты

- Широкий ряд типоразмеров сварочных муфт для всех диаметров, специальные муфты доступны по запросу.
- Прецизионные стеклянные муфты для тонкопроволочных жил (модель LSF 001) – стеклянные муфты для тонких медных жил (модели LSH 004, LSF 004)
- Керамические муфты с фаской и без для обычных диаметров (модели LSH 004 – LS0 400)
- Графитовые муфты для получения прочных швов на машинах моделей LS0 630 и LS 1200.
- Все вышеуказанные сварочные муфты одноразового использования – после сварки производится разрушение муфты.

A PARTICULAR SUBJECT: WELDING SLEEVES

- *Welding sleeves in a great variety for all diameters, special sleeves possible on request*
- *Precision glass sleeves for fine strands (type LSF 001) – glass sleeves for thin copper strands (types LSH 004, LSF 004)*
- *Ceramic sleeves with or without chamfering for common conductor diameters*



ТЕХНОМЕРИДИАН
Technomeridian LLC

ООО "Техномеридиан",
109316, Москва, Остаповский пр.,
д.5, стр.6
Тел./факс: +7 (495) 589 39 34
Эл.почта: info@technomeridian.ru
www.technomeridian.ru



IDEAL-WERK, C. + E. JUNGEBLODT GMBH + Co. KG
Bunsenstr. 1 = 59557 Lippstadt/Germany
Tel.: +49 (0) 2941 – 2 06-0 = Fax: +49 (0) 2941 - 2 06-1 69
e-mail: info@ideal-werk.com = www.ideal-werk.com